

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH **nr KDWU_MedicalGas_01_PL**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Łączniki z miedzi i brązu Medical Gas przeznaczone do instalacji do gazów medycznych oraz systemów próżniowych:

- MG 5000
- MG 4000

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Medical Gas

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Łączniki z miedzi i brązu do lutowania i połączeń gwintowych przeznaczone do instalacji do gazów medycznych oraz systemów próżniowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Producent i miejsce produkcji:

IBP Instal fittings Sp. z o.o., ul. Obodrzycka 61, 61 – 249 Poznań, Polska
IBP Atcosa, S.L, Polígono Ind. Quintos Aeropuerto, Apartado de Correos nº 16, 14080
Córdoba, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4.

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Polska Norma PN-EN 1254-1: Styczeń 2004 Miedz i stopy miedzi - Łączniki instalacyjne.
Część 1: Łączniki do rur miedzianych z końcówkami do kapilarnego lutowania miękkiego lub twardego.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: nie dotyczy

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

- Materiał: miedź Cu-DHP (CW 024A) zgodny z PN-EN 12449:2016
Materiał: brąz CuSn5Zn5Pb2-C (CC499K-DW) zgodny z PN-EN 1982:2010 zmodyfikowany o wymagania "UBA List", wydanie z 19.01.2016
- Wyprodukowane zgodnie z PN-EN 1254-1: styczeń 2004
- Przeznaczone do łączenia rur zgodnie z normą PN-EN 12735-1+A1:2010 oraz PN-EN 13348
- Zastosowanie do gazów medycznych: azot, NO, CO₂, hel, tlen, ksenon, powietrze do oddychania oraz systemów próżniowych
- Łączenie – lutowanie na twardo lutami z zawartością srebra (seria MG 5000 i MG 4000) oraz połączeń lutowanych i gwintowych (MG 5000G i MG 4000G)

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wymiary	6 – 108 mm	-
Maksymalne ciśnienie robocze	patrz tabela 1.	-
Zawartość węglowodorów na powierzchni	niższa niż 0,02g/m ² (0,20mg/dm ²)	-

Tabela 1. Maksymalne ciśnienia i temperatury dla lutowania miękkiego i twardego wg normy PN-EN 1254 – 1

Rodzaj lutu	Typowy przykład lutu miękkiego/twardego ¹⁾		Temperatura robocza (°C)	Maksymalne ciśnienia dla średnic nominalnych (bar) ^{1) 2)}		
				od 6mm do 34 mm włącznie	powyżej 34 mm do 54 mm włącznie	powyżej 54 mm do 108 mm
Miękkie	I	ołów/cyna 50/50% lub 60/40%	30	16	16	10
			65	10	10	6
			110	6	6	4
	II	cyna/srebro 95/5%	30	25	25	16
			65	25	16	16
			110	16	10	10
III	cyna/miedź, Cu max.3% min. 0,4% reszta Sn	30	25	25	16	
		65	25	16	16	
		110	16	10	10	
Twarde	IV	srebro/miedź bez kadmu od 55% do 40% Ag	30	25	25	16
			65	25	16	16
			110	16	10	10
Twarde	V	srebro z kadmem, 30 lub 40% Ag	30	25	25	16
			65	25	16	16
			110	16	10	10
Twarde	VI	miedź/fosfor 94/6% lub miedź/fosfor z 2% srebra 90/6/2%	30	25	25	16
			65	25	16	16
			110	16	10	10

1) W przypadku zastosowań w temperaturach innych niż podane w tablicy zaleca się uzyskanie akceptacji wytwórcy.

2) Pośrednie wartości ciśnienia powinny być uzyskane przez interpolację.

UWAGA - W instalacjach do wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi nie dopuszcza się stosowania stopów do lutowania miękkiego zawierających ołów i stopów do lutowania twardego zawierających kadm.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych została sporządzona na podstawie Deklaracji Zgodności nr DZ/MedicalGas/04 wydanie z dnia 07.01.2015

W imieniu producenta podpisał(a):

Ewa Szymańska-Piechna (Quality Manager)
(imię i nazwisko oraz stanowisko)



Poznań, 02.01.2017
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)